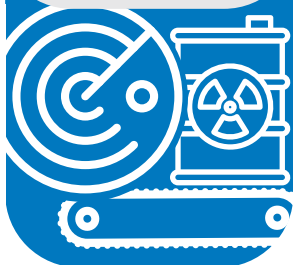




ELSE
NUCLEAR

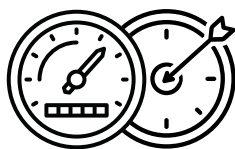


MHOS-S

MONITORE DI CONTAMINAZIONE PER RIFIUTI OSPEDALIERI



Sistemi altamente
adattabili



Misura rapida e precisa
della contaminazione



Interfaccia utente
intuitiva

Rivelatore: scintillatore
plastico

Panel PC touch-screen per
acquisizione e analisi dati

Sottrazione automatica
del fondo

Stampa dei rapporti di
misura su etichette colorate

Calcolo della concentrazione
di attività

Il monitor gamma **MHOS-S** è progettato per misurare la contaminazione radioattiva di rifiuti ospedalieri all'interno di piccoli contenitori quali bidoni o sacchi.

MHOS-S è composto da:

- una struttura verticale che ospita il rivelatore e il panel PC di controllo
- una piattaforma con bilancia digitale incorporata

MHOS-S esegue una misura statica del materiale, avviata automaticamente al posizionamento del contenitore sulla piattaforma della bilancia. dati di peso e attività vengono elaborati per fornire la concentrazione di radioattività espressa in Bq o Bq/g.

Tramite il panel PC touch-screen integrato, l'operatore può comodamente interagire con il software di visualizzazione e gestione dati, e impostare i parametri di misura (ad esempio la soglia di allarme).

Se viene rilevata una condizione di allarme, il sistema attiva delle segnalazioni acustiche e luminose tramite la colonna allarme integrata.

MHOS-S è inoltre dotato di stampanti, che vengono utilizzate per stampare il rapporto di misura su etichette colorate (verdi o rosse a seconda dell'esito della misura).

Inoltre, il sistema dispone di un lettore di codici a barre/QR, che permette di tracciare in maniera precisa i rifiuti ospedalieri monitorati.

Il sistema esegue la sottrazione automatica del fondo ambientale. Ogni evento di allarme viene archiviato e visualizzato in forma grafica.

I monitori MHOS-S dispongono inoltre di una funzione di autodiagnosi che verifica continuamente lo stato dell'elettronica.

Il sistema è in grado di eseguire misure a elevata sensibilità minimizzando gli eventi falsi-negativi e falsi-positivi. La misura avviene in continuo, sulla base di un tempo d'integrazione pre-impostato. HWM-S può rivelare concentrazioni di attività < 1 Bq/g in 5 kg di materiale con una misura di 30 s.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Console di controllo

- Computer: panel PC industriale
- Schermo: 10" LCD touch-screen (tipico)
- Porta Ethernet per comunicazione con PC remoto
- Stampanti per etichette (verdi e rosse a seconda dell'esito della misura)

Unità di rivelazione

- Rivelatore: 1 scintillatore plastico 50 x 20 x 5 cm
- Schermatura in piombo sui lati esterni, spessore 10 mm
- Range di energia: 35 keV ÷ 2 MeV

Alloggiamento

- 1 colonna in acciaio
- Dimensioni (HxLxP): 200 x 58 x 62 cm
- Movimentazione: 2 ruote fisse e 2 pivottanti

Bilancia digitale

- Portata massima: 150 kg
- Risoluzione: 50 g
- Dimensioni piattaforma: 40 x 40 cm

Colonna allarme ALU

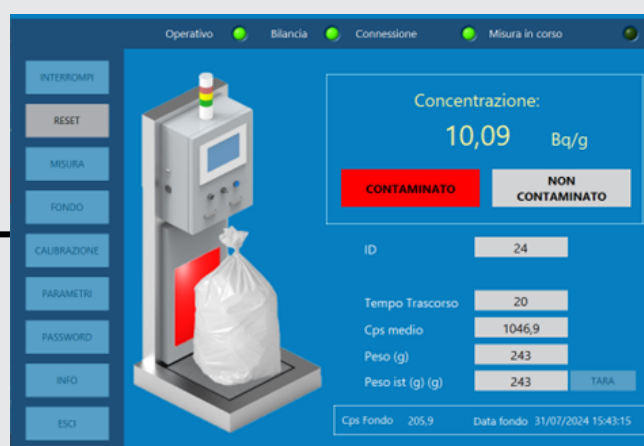
- LED con sirena
- Bianco: ready, Giallo: misura in corso, Verde: non contaminato, Rosso: allarme

ACCESSORI DISPONIBILI SU RICHIESTA

- Estensione della garanzia da 12 a 24 mesi



Esempio operativo di MHOS-S



Interfaccia utente MHOS-S

