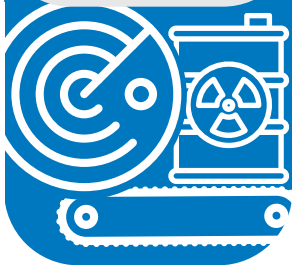


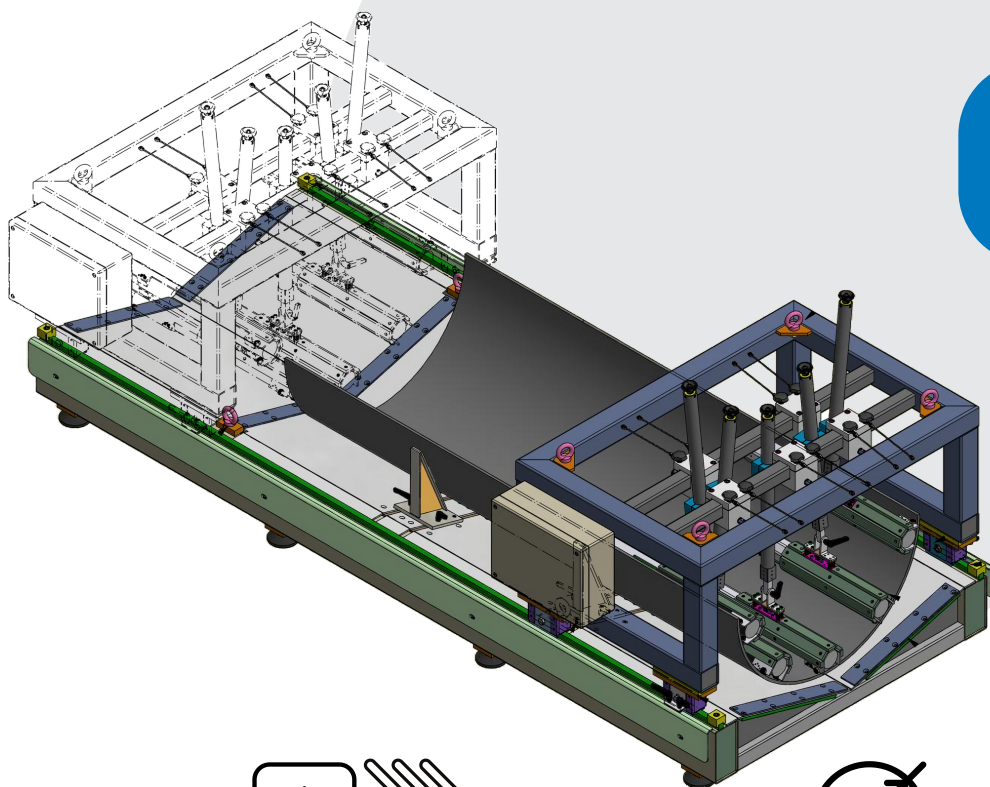


ELSE
NUCLEAR

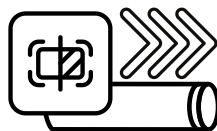


PIPE SCANNER LITE

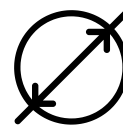
MONITORE DELLA CONTAMINAZIONE SUPERFICIALE
DI TUBI



Struttura meccanica
facilmente posizionabile



Misura rapida e accurata della
contaminazione superficiale



Adattabile a diversi
diametri e geometrie

Rivelatori: fino a 5
scintillatori NaI(Tl) 2"x16"

Posizione rivelatori regolabile
indipendentemente

Struttura base di supporto per
sezioni di tubo o superfici con
guide regolabili

Dimensioni massime tubo:
2 m, da 4" fino a 31"

SW di sistema configurabile

Il monitore **PIPE SCANNER LITE** è progettato per eseguire con facilità misure di contaminazione radioattiva sulle superfici curve di tubi sezionati, provenienti da attività svolte in ambiti diversi quali, ad esempio, smantellamento di centrali nucleari, industria petrolifera/estrattiva, ecc.

PIPE SCANNER LITE è composto da:

- una struttura di base che supporta l'oggetto da monitorare, con un piano a "V" e guide regolabili
- un carrello dotato di ruote, manualmente riposizionabile lungo la lunghezza della struttura di base
- un set di 5 rivelatori NaI(Tl) 2"x16" schermati, montati sul carrello mobile e manualmente regolabili
- un quadro elettrico e un PC di gestione remoto

I tubi sezionati possono essere posati sulla base con la concavità rivolta verso l'alto o verso il basso: il sistema è studiato per eseguire scansioni superficiali in entrambe le condizioni.

A seconda del diametro del tubo in misura, potrà essere effettivamente impiegato un numero diverso di rivelatori: da 1 solo rivelatore per i tubi più piccoli, fino a tutti e 5 i rivelatori per i diametri più grandi.

I rivelatori sono manualmente regolabili tramite manopole e leve, che ne gestiscono indipendentemente tutti i gradi di libertà (altezza e orientamento) e ne permettono la completa configurazione geometrica in relazione all'oggetto in misura.

Il software proprietario installato sul PC di controllo permette di gestire, tramite un'interfaccia grafica intuitiva, tutte le funzioni del sistema: attivazione e supervisione delle misure; archiviazione dei rapporti di rilascio; definizione di isotopi, gruppi omogenei e tipo di materiale; esecuzione del controllo qualità del sistema.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Performance di misura

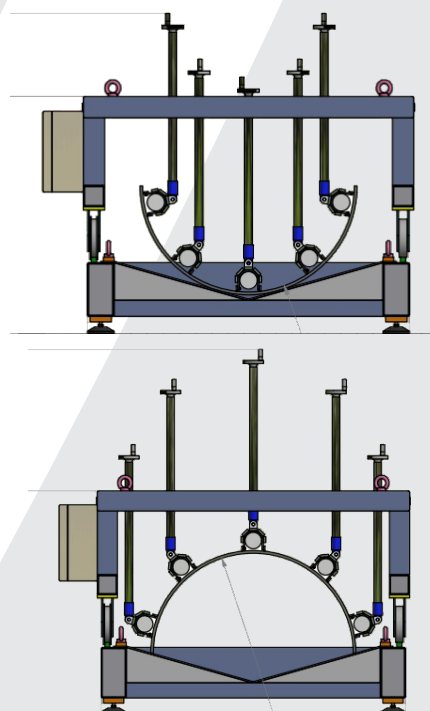
- Range di energia: 40 keV ÷ 2 MeV
- Condizioni ambientali: -20 ÷ 65 °C
- MDA: < 0.1 Bq/cm², Co-60 e Cs-137, 30 s
- Risoluzione: < 8% (FWHM Cs-137, 662 keV)
- Stabilità del guadagno: < 1.5% sulle 24 h a 20°C

Rivelatori

- Quantità: fino a 5 scintillatori NaI(Tl)
- Dimensioni del cristallo: 51 x 406 mm
- Schermatura: Pb 10 mm
- Rivelatore fotosensibile (PMT o SiPM)
- Elettronica multi-canale (1024 - 2048 canali)

Caratteristiche meccaniche

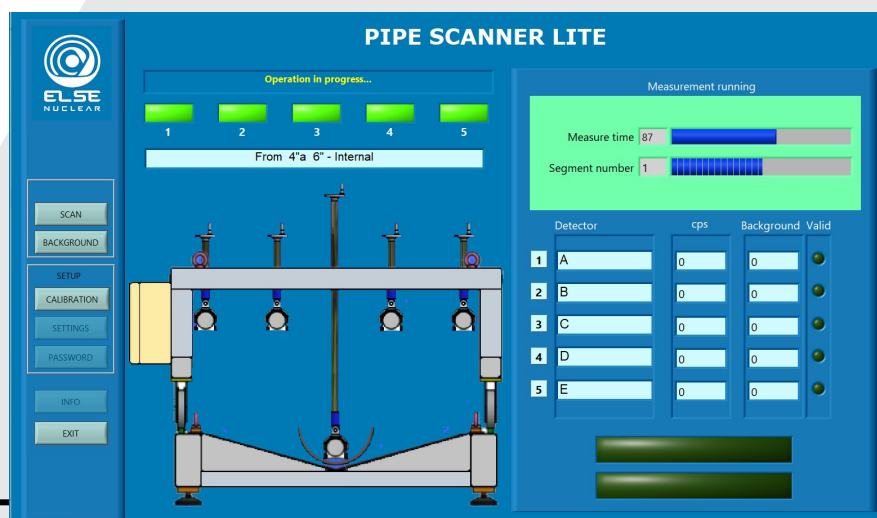
- Massimo ingombro: 120 x 300 x 135 cm
- Peso complessivo: circa 700 kg
- Materiale: acciaio S275JR verniciato
- Grado di protezione: IP55
- Movimentazione: passanti per muletto; golfari di sollevamento



Esempi di posizionamento tubi: concavità verso l'alto o verso il basso

Software di controllo

- Interfaccia PC-elettronica: RS-485
- Impostazioni protette da password: input per controlli qualità e tarature in campo, definizione di gruppi omogenei, fattori di scala, fattori di allontanamento, spessore limite
- Funzioni di misura: controlli qualità e scansione oggetto
- Gestione dei dati archiviati: carte di controllo, archivio tarature, rapporti di rilascio materiali



Interfaccia software PIPE SCANNER LITE

ACCESSORI DISPONIBILI SU RICHIESTA

- Estensione della garanzia da 12 a 24 mesi

